

---

# PROVA PÚBLICA

**DISSERTAÇÃO**

---

**MESTRADO**

**Marketing e Negócios Internacionais**

**TEMA:**

**Marketing Sensorial, a adaptação das empresas face à pandemia**

**NOME:**

**Rita Sofia Carvalho dos Santos**

**ORIENTADOR(S)**

**Maria Madalena Eça Guimarães de Abreu**

**DATA:**

**13 dezembro | 2022**

**HORA:**

**16h**