

---

# PROVA PÚBLICA

**PROJETO**

---

**MESTRADO**

**Marketing e Negócios Internacionais**

**TEMA:**

**Plano de internacionalização da marca “UpSport”**

**NOME:**

**João Miguel Duarte Pereira**

**ORIENTADOR(S)**

**Anabela Maria Bello da Silveira B. F. Marcos**

**DATA:**

**15 Julho | 2022**

**HORA:**

**15H45**