

# PROVA PÚBLICA

**ESTÁGIO E RELATÓRIO**

**MESTRADO**

**Gestão Empresarial**

**TEMA:**

**A implementação de um Balanced Scorecard na empresa Arlindo, Marçalo e Malta, Lda.**

**NOME:**

**Maria José dos Santos de Jesus**

**ORIENTADOR(s)**

**António Manuel Amaro Calheiros da Silva**

**DATA:**

**05 Maio | 2022**

**HORA:**

**14:30H**